

名称：AM-CNC 龙门全自动影像测量仪



### 详细信息：

AM 龙门全自动影像测量仪的主要特点：

- ◆ 高性能松下伺服电机运动装置,保证仪器高速运行下高静音,高精度,高重复度
- ◆ TPI 精密丝杆、让测量定位精度准确可靠、定位精度可达到 0.001mm
- ◆ 立柱和底座采用高精度的花岗岩结构、稳定可靠。
- ◆ 配备 SBK-CNC 多功能测量软件、让测量速度比 AC 系列自动影像测量仪提升 2 倍。
- ◆ 英国“RENISHAW”0.001mm 金属光栅、测量数据更具稳定性和高精密性
- ◆ 测量数据可导入 Word、Excel、AutoCAD、图文并茂的报表输出功能、轻松输出检测结果

- ◆ 具有自动轮廓扫描、轮廓跟踪、产品外形自动扫描等功能。
- ◆ 三轴采用台湾上银精密级线性滑轨和 TBI 高精度滚珠丝杆、保证机器精度及使用寿命。
- ◆ CNC 专用高清晰度镜头和专用高分辨 CCD

技术参数

型号	AM600CNC	AM800CNC	AM1000CNC	AM1500CNC	AM2000CNC
行程 (mm)	600×500×200	800×600×200	1000×800×200	1500X1200X200	2000X1500X200
外形尺寸 (mm)	1250X1700X170 0	1425X2100X170 0	1825X2400X170 0	2050X2800X170 0	3100X2050X170 0
重量 (kg)	1450	1900	3300	4300	5600
承重 (kg)	20	25	25	25	25
X、Y 轴 测量精度 (μm)	3+L/200				
Z 轴测 量精度 (μm)	5.0+L/100				

重复精度 ( $\mu\text{m}$ )	0.003
X、Y 轴 运动速度	0-600mm/S (任意选择)
Z 轴运 动速度	0-100m/S(任意选择)
操作方 式	摇杆+软件
光栅尺	英国“RENISHAW” 0.001mm 金属光栅
导轨	台湾“上银”精密级 (行走平行度精度 $\leq 0.002\text{mm}$ ) 直线导轨
丝杆	台湾“TBI” 研磨滚珠丝杆
轴承	日本原装“NSK” 双例组合向心球轴承
电机	日本“Panasonic” 交流同步伺服电机, 定位精度 $\leq 0.002\text{mm}$
运动控 制器	SBK4000 (全闭环控制器)
光电限 位开关	日本原装“欧姆龙” 光电限位开关
摇杆	德国“MEGATRON” 霍尔型三轴操纵杆

摄像机	SBK-HC600 1/2 英寸 700 线彩色高清晰度摄影机 (带白平衡功能)
视频卡	北京“大恒”高解析度双路彩色视频卡
表面光源	4 环 8 分区 LED 冷光源, 软件操控, 减少电气元件损坏。
轮廓光源	轮廓光 LED 冷光源, 透射光加装聚光镜片实现平行光照射
光学镜头	自动变倍带导航镜头, 1:6.5 变倍比
放大倍率	光学放大倍率: 0.7 ~ 4.5×; 影像放大倍率: 24 ~ 158X
软件	SBK-CNC 专用全自动测量软件
电脑	联想商用电脑: D1840CPU、500G 硬盘、2G 内存、23 寸液晶显示器、DVD 光驱
电源	220V/50Hz/3A
工作环境	温度 20°C±2°C, 温度变化<2°C/hr, 湿度 30 ~ 80%
影像仪专用桌	内置开关电源、控制器、电机驱动器、电源控制开关、指示灯、急停开关、移动滚轮
保修期	12 个月