

管道环刚度测试仪

原理

微机控制万能试验机是根据 GB/T1040、GB/T9647-2015、GB/T1041-2008、GB/T8804、GB/T19806-2005、GB/T328-2007、GB/T9341-2008、GB/T13022-91、JTT/529-2016、ISO9969-2007、ISO527-1993 等标准要求设计制造，本机采用闭环控制技术，实现了设备运转的稳定性和可靠性。

二. 设备用途

用于测定热塑性管材、复合管材等的拉伸、环刚度等性能测定。可用于科研部门、大专院校和工矿企业对各种材料进行力学性能分析和生产质量检验。

三. 技术指标

型号	LSDHGD-1500	LSDHGD-2000	LSDHGD-2500
可以测量管道直径;	1.5M 以内	2M 以内	2.5M 含以内
试验力:	30KN-50KN (3T-5T)		
测量范围	最大试验力的 0.4%—100%		
试验机精度级别	1 级		
试验力准确度	优于示值的 ±1%		
位移测量	分辨率为 0.001mm		
变形准确度	优于 ±1%		
调速范围	0.1-300mm/min		
可测试项目	可测试项目：拉伸（拉伸强度，拉伸屈服强度、最大力、断裂力、断裂伸长率）环刚度（含内径测量装置） 环柔度 扁平		
加热温度范围	40°C ~ 200°C		
工作环境	室温 ~ 45°C，湿度 20%~80%		
仪器净重 (kg)	300-600Kg		

四. 相关标准

GBT1040.1-2006《塑料拉伸性能的测定 第1部分：总则》GBT1040.2-2006《塑料拉伸性能的测定 第2部分：模塑和挤塑塑料的试验条件》

GBT8804.1.2.3-2003《热塑性塑料管材 拉伸性能测定》

GBT9647-2003《热塑性塑料管材环刚度的测定》

JTT/529-2016 混凝土桥梁用塑料波纹管

GB/T1041-2008《塑料压缩性能测试方法》

GB/T19806-2005《塑料管材管件挤压剥离试验》

GB/T13022-1991《塑料薄膜拉伸性能》

GB/T15788-2005《宽条拉伸试验》

GB/T2791-1995《剥离强度 剥离试验方法》

GB/T9341-2008《塑料弯曲试验方法》

五. 硬件配置和系统构成

1. 内置式闭环控制系统
2. 标准拉伸，环刚附具各一套。
3. 台湾 TBI 高精度滚珠丝杠。
4. 东能交流伺服电机。
5. 一级同步减速系统。
6. 内径测量装置。
7. 精密力值传感器。
8. 联想商用台式电脑、联想激光打印机

系统由主机和电脑控制系统组成

六、基本试验过程

1. 打开设备电源。
2. 打开设备软件，选择试验类型

3. 设置试验参数。必须设置的项目是试验速度、截面积、长度。设置完成后按复位。
4. 选择一个速度，然后按上升或下降调整夹具间距。调整完毕，放入试样，点试验。
5. 试验完毕，自动计算试验结果。
6. 关闭设备电源。

七、设备安装及使用注意事项

1. 务必保证设备已经接地；
2. 设备应安装在平整地基上，附近无震动、无粉尘、无电磁干扰；
3. 对裸露钢板定期维护；
4. 未经培训不得操作本设备；
5. 内径测量装置应细心使用，严禁拉出钢丝猛然弹回；
6. 设备运行过程中，严禁操作人员离岗；
7. 设备工作结束后，请不要停留在待机状态，应关闭设备电源；
8. 设备长期关闭再次启用前，先给设备通电 5 分钟后再运行；

八、设备外观图





服务承诺：

- 1、免费安装、调试，为客户培训至少 2 名设备操作人员；**
- 2、产品保修两年，终生维修；**
- 3、提供所有设备配件；配备专用工具；**
- 4、24 小时内提供解决方案，48 小时内上门维修；**
- 5、免费提供软件及升级换代；**
- 6、易损件、消耗品不在保修范围。**