

SK-1002 霍尔流速计 粉末流动性测试仪

粉体在我们日常生活和工农业生产中的应用非常广泛。如金属、面粉、水泥、塑料、造纸、橡胶、陶瓷、药品等等。在不同的应用领域中，对粉体特性的要求是各不相同的。以金属粉末说明：

Hall 金属粉末流动度 Flow Rate of Metal Powder

根据 ASTM B212. JISZ 2502. GB/T 1482. ISO4490 为标准

理论基础：：

1、粉末流动度的量测方式和粉末于充填模穴之流动之特性相似，它影响生产速



率和压缩零件的均一性。

- 2、当内部颗粒摩擦增加时，其流动度将降低。
- 3、粉末的湿度和水分含量将影响流动度。
- 4、此测试使用于粉末制造工厂和零件生产工厂。
- 5、微细粉末、潮湿的粉末不可量测。

所需配备：

- 1、马表：0.1 秒
- 2、中国金钢砂粒度 $<106\ \mu\text{m}$ 50g*5 次----校正用-----每六个月校正一次
- 3、天平：50g 0.1g
- 4、烘箱： $102^{\circ}\text{C}\sim 107^{\circ}\text{C}$
- 5、连续做 5 次,每次不可超过 0.4 秒
- 6、漏斗角度： 60° 、漏斗小孔： $\psi 2.5\text{mm}$
- 7、粉收集容器
- 8、补正系数： $40.0/\text{标准试料的流速平均值}$ 。
- 9、流动度=连续测三次所得之平均值 \times 补正系数。以 S/50g 表示。
- 10、若流动度增加到 37.0 秒时 表示漏斗孔太大需更换。

为何需要补正系数?

由于流动度计器表面的粗度将造成流速改变的因素，所以根据经验而家以补正。

中国金钢砂标准试料的流速为 $(40\pm 0.5)/50\text{g}$